

Aa2a	BLOC-CYLINDRES - ÉQUIPAGE MOBILE	Provided By	TALBOT-MATRA
205	Données numériques	ESPACE murena	Murena

PISTON (fig. 3)

r : repère de classification.

Tolérance de poids sur un même moteur : 3 g

Diamètre nominal des pistons

(réparti en 4 classes)

A : 80.5875 à 80.5950

B : 80.5950 à 80.6025

C : 80.6025 à 80.6100

D : 80.6100 à 80.6175

L'axe du trou d'axe est situé à $37,5 \pm 0,05$ mm du fond de piston; le 0 nominal doit être relevé à 21 mm en dessous de l'axe du trou d'axe.

Attention : sur un même piston, la longueur des bossages des axes est différente d'environ 3 mm. Le pied de bielle est donc déporté par rapport à l'axe géométrique du piston et implique un sens de montage.

Seules les classes B, C et 0 sont fournies en réparation.

Cotes réparations

Diamètre nominal + 0,1; + 0,4 mm

Segments (S) (fig. 3)

a : étanchéité, b : racleur, c : refouleur.

Jeu à la coupe des segments montés dans les fûts :

a et b : 0,30 à 0,50, c : 0,25.

Jeu admissible piston dans fût (j) (fig. 3)

0,09 à 0,27 mm

Axe de piston

Diamètre extérieur : 21,991 à 21,995 mm

Diamètre intérieur : 13 mm

Longueur : 73,9 mm

L'axe de piston est monté dans le pied de bielle préalablement chauffé à 220 °C/250 °C .